

在线端子全数尺寸检查装置

TSJ-05

高精度端子尺寸测定

此产品是将控制器 (TSJ-05), 激光传感器以及智能摄像头, 导向机械组合起来, 又简单又精确地进行连续端子的尺寸测定, 检出变形。

敝公司配合检查对象的端子及测定部位, 提案最适合的组合。

静态精度: 3 μ m

动态精度: 10 μ m



为测定端子用的控制器

为端子测定开发的控制器 (TSJ-05) 已准备好检查时必要的工具。无需程式, 实现又快又简单的设定。

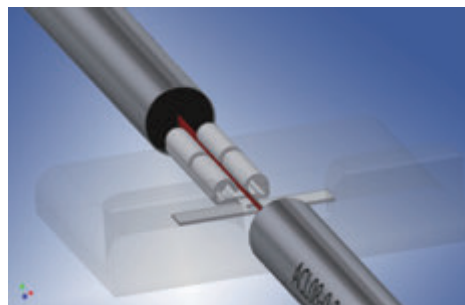
因不需要复杂的操作, 导入后可以马上使用。



BOX 端子的间隙, 高度, 雄端子的先端变形, 厚度, 间距, 宽度等看不见的地方, 可以进行高精度全数检查。

为进行精确的测定, 不仅适用高性能的激光传感器以及智能摄像头, 同时使用导向机械尽量减少端子反弹, 可实现又精确又稳定的测定。

● 激光传感器



针对测定的地点照激光。测定间隙的情况下, 间隙尺寸变大或变小, 透过的光量也随之增减, 此变化量转换到尺寸进行判定。

- 可安装最多 2 条透过性激光传感器
- 1 分钟可进行 2000 次测定
- 投光 缝隙形状 (0.2 \times 1.0mm 等)

● 智能摄像头



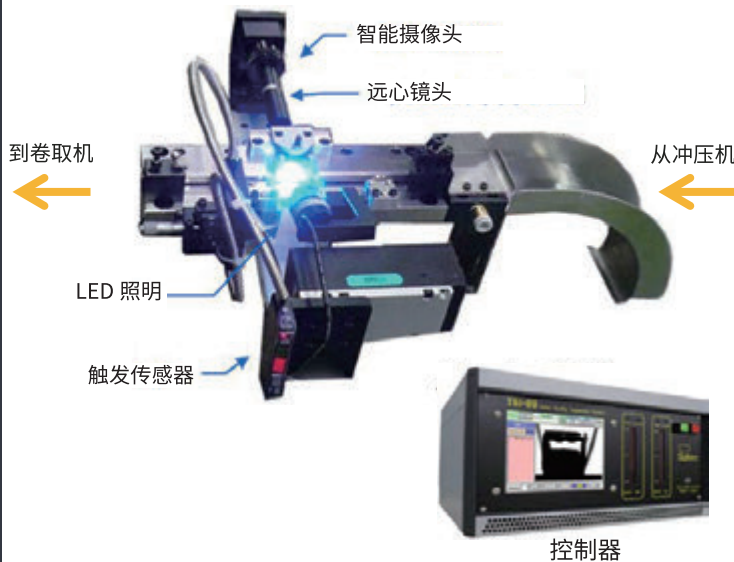
与 LED 照明组合, 可以进行尺寸测定及检出变形的图像判定。标准搭载端子测定时常使用的工具, 不需要复杂的设定。只要看端子形状选择测定工具, 指定位置就可以完成设定。

- 可安装一台智能摄像头 (30 万像素)
- 1 分钟可进行 1500 次测定



TRUESOLTEC CO., LTD.
100% Quality Inspection

敝公司为您实现/提案配合现场环境的检查装置方案



组合传感器等的导向机械，可以制作直接安装到卷取机的类型，与冲压机及卷取机独立存在的结构支架类型（有控制速度功能）。

追加结构支架，不受去油空气枪的强度以及卷取机速度的影响，可以实现更稳定的测定，同时改善维护性，顺利变更设置。

再来，可以追加 NG 品自动切断功能，再检查功能等。

标配软件收集数据

经由网路可以保存测定结果到计算机。

即时更新连续图，直方图，200点统计图。

由连接外接机器可以自动更新文件，可以每个卷筒的管理。

更高度的图像测定

使用复数摄像头的测定，打痕等的外表检查，需要高度图像判定的情况下，可以与别种产品的汎用图像处理软件组合进行检查。

因对应在市场中出售的工业用摄像头，可以实现更多种多样的图像处理。

一台计算机最多可以安装 4 台摄像头

测定工具总共 12 种

● 结构支架制作案例



控制器规格

尺寸	342.2×184×315.5mm
测定传感器	激光传感器 电压0~5V
测定摄像头	Cognex社制,Insight5400以上
最多传感器	激光传感器2套、摄影机1套
测定处理	PC为主、Windows Embedded
电源电压	AC100~240V
I/O	输入 RESET等 总共8点 输出 外部停止信号等 总共8点

请告知端子形状，检查地点，生产速度，设置场所。



敝公司提案对现场环境最适合的检查装置组合。

敝公司提供导入后的教育等售后服务。