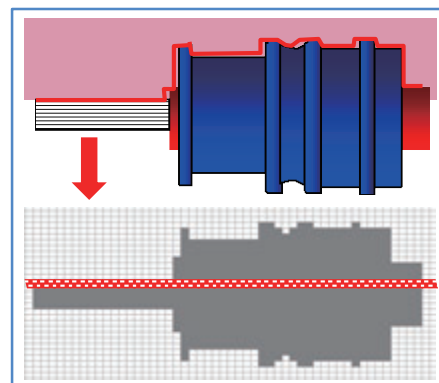


实现所有电线剥皮的高精度检查

激光影像传感器 LIS-16

检出电线剥皮缺陷，断芯线，防水栓位置及反转。



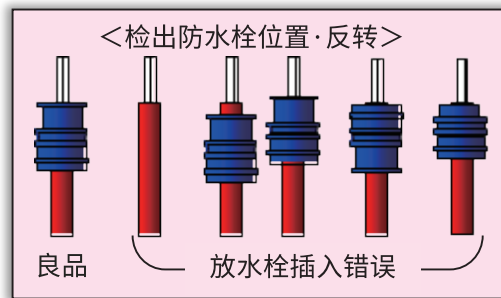
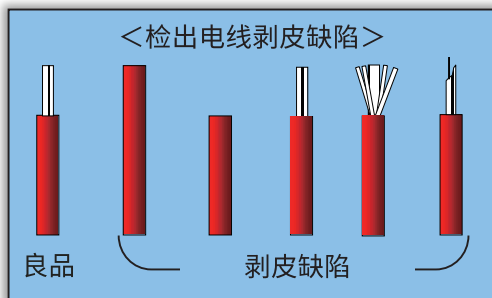
安装简单

可对应旋转，平行的两种电线搬运方式。并能安装于各制造商生产的各种机型。

实现产品的小型化及薄型化

小型及薄型的尺寸 (W150·H79·D16) 大大减少了安装所需的空

将高速 (2m/sec以下) 通过的样品二维图像化、与良品比较进行检查。



检出电线剥皮缺陷

安装LIS-16在自动压着机的剥皮过程后。只要将电线通过带状激光，可检出无剥皮，芯线斩断，断芯线等剥皮缺陷。

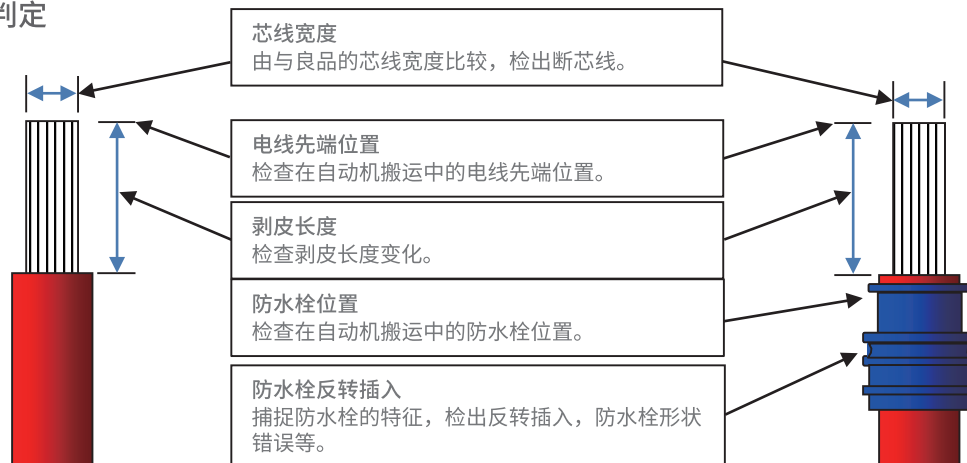
检出电线剥皮缺陷·防水栓位置

汽车线束等的防水栓插入错误，插入位置错误，反转插入，逆插入，防水栓破断等，与剥皮缺陷同时检出。

教示只要1条

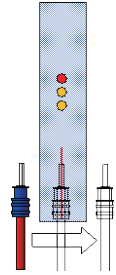
为获取判定基准的良品图像 (教示)，使用第1条线，然后自动进入检查模式。大大提高了作业效率和便利性。

判定



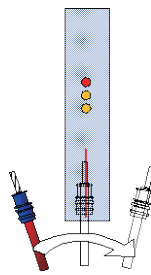
TRUESOLTEC CO., LTD.
100% Quality Inspection

平行搬运

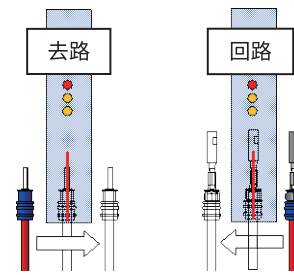


对应所有的自动压着机电线搬运方式。由独自算法，搬运方式不会影响到检出能力。

旋转搬运

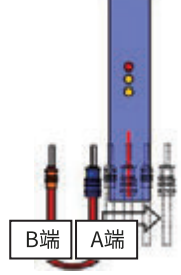


在去路·回路可进行个别判定



像两端自动压着机，在电线往复的情况下，可进行判定剥皮及压着（有无端子）。

U字搬运



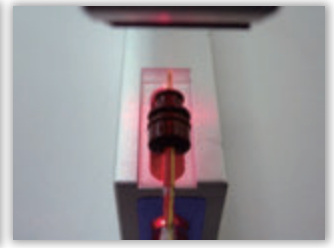
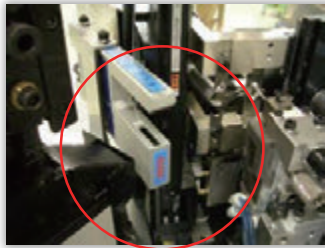
在U字搬运的自动压着机，可个别判定A端及B端。

连接计算机，将图像可视化

判定输出I/O以外，拥有RS232C端口。专用软件可即时显示判定图像，储存判定历史资料。



安装例子



型 号	LIS-16	LIS-16H
光源	半导体激光 额定10mW以下	
光 波 长	670nm 可视光(红色) Class2	
光 出 力	1mW以下	
光 线 长 度	16mm	
分 辨 率	纵方向0.01mm(子像素处理后) 精度约0.02mm 横方向 扫描速度78kHz \div 128 μ sec	
使 用 环 境	温度 摄氏10度~40度/湿度40%~80%RH	
可 检 出 电 线 大 小	AWG28~AWG10 ※电线搬运速度是1.5m/sec以下的情况下，可检出AWG30。	
可 检 出 防 水 栓 大 小	最大直径10mm	
跟 踪 速 度	对应于2m/sec电线搬运速度	
外形尺寸 (W · H · D)	155×78×16mm	89×165×16mm
电 源	DC24V	

Soltec TRUESOLTEC CO., LTD.
 100% Quality Inspection
 〒350-1133 埼玉县川越市砂 906-5
 Tel +81-49-242-9184 Fax +81-49-242-3190
 Mail info@truesoltec.co.jp
 Web www.truesoltec.co.jp

上海索路精密仪器有限公司
 地址：上海市闵行区兴梅路485号（中环科技园）408室
 Tel +86-21-64958101
 Mail dehe-tech@vip.163.com
 深圳市志海和科技有限公司(深圳事务所)
 Tel +86-755-26484009
 Mail donggang@zhihaihe.cn

采用自动触发方式

可安装在自动压着机电线搬运轨道上，当电线样品通过进行自动判定。不需要外接触发器。