

全てのストリップを超高精度検査

レーザーイメージセンサー LIS-16

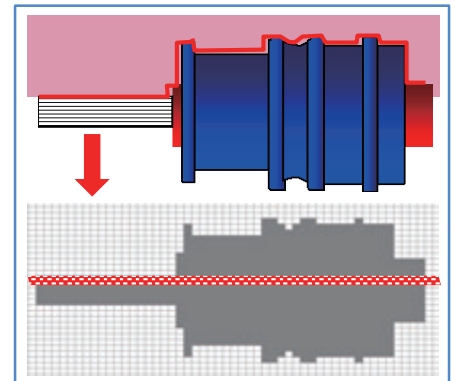
電線被覆のストリップミス、芯線切れ、防水シールの位置・反転を検出。

取付け簡単

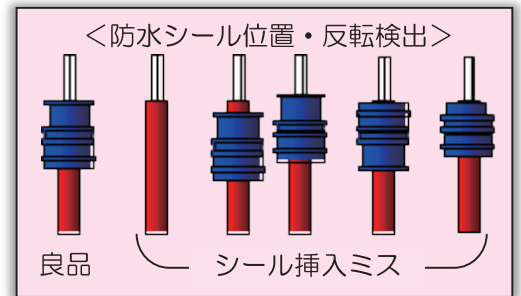
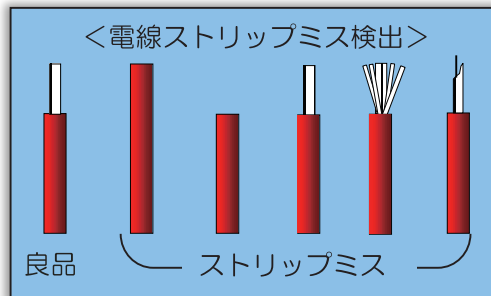
旋回、平行の両タイプのワイヤー搬送に対応しています。機種、メーカー問わず自動圧着機の搬送経路に取り付けることが可能です。

製品の小型、薄型化を実現

小型・薄型化(W150、H79、D16)により取付け時のスペースが大幅に減少し、高い汎用性を持っています。



高速(2m/sec以下)で通過するサンプルを2次元イメージ化、良品サンプルと比較チェックします。



ストリップミス検出

自動圧着機の皮むき工程直後にLIS-16を設置。帯状レーザーに電線を通過させるだけで皮むきなし、芯線ブツ切れ、芯線切れなどストリップミスを検出します。

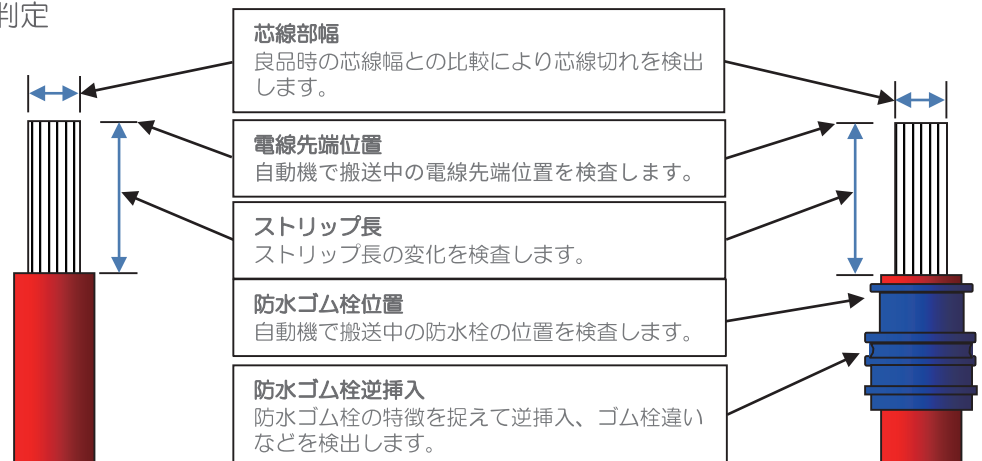
ストリップミス・防水シール検出

自動車用ハーネス等の防水シールの挿入ミス、挿入位置ズレ、逆挿入、シール破断などストリップミスと同時に検出可能です。

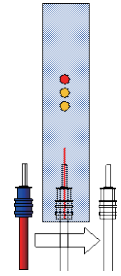
ティーチングは1本でOK

判定基準となるイメージの取込(ティーチング)は初めの1本で行います。そのまま検査モードへと移行します。作業の効率化と利便性を追求した仕様です。

判定

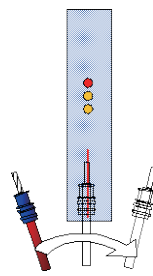


平行搬送

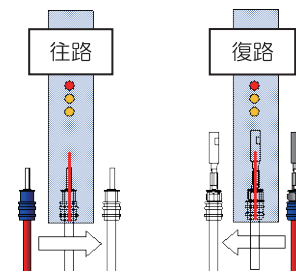


自動圧着機の全ての電線搬送方式に対応。独自のアルゴリズムにより、搬送方式の違いによる検出能力の差は殆どありません。

旋回搬送

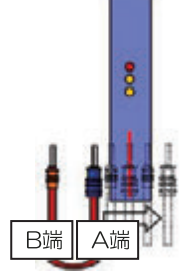


往路・復路で個別判定が可能



両端自動圧着機の1側のよう、電線が往復する場合は、往復でストリップと圧着のミス(端子有無)の判定が出来ます。

U字搬送



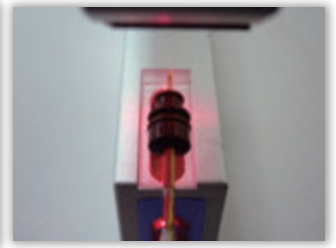
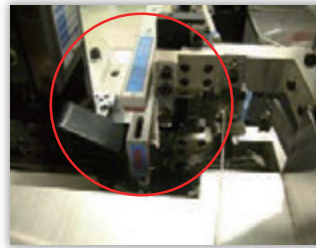
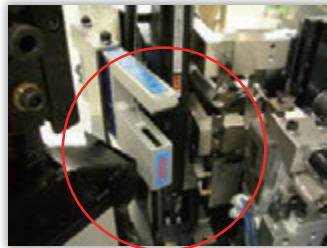
U字搬送の自動圧着機ではA端、B端を個別に判定します。

PC接続でイメージを可視化

判定出力のI/Oに加えて、RS232Cポートを装備しています。専用のソフトで判定イメージのリアルタイム表示、判定履歴の保存が可能です。



マシン取付けの様子



自動トリガー方式の採用

自動圧着機のワイヤー搬送軌道に設置し、サンプルの通過で自動判定を行います。

通過タイミングをとるための外部トリガーは必要ありません。

仕 様	LIS-16	LIS-16H
光 源	半導体レーザー 定格10mW以下	
波 長	670nm 可視光(赤色) Class2	
光 出 力	1mW以下	
ラ イ ン 長	16mm	
分 解 能	縦方向 0.01mm(サブピクセル処理後) 約0.02mm精度 横方向 スキャンスピード78kHz \div 128 μ sec	
使 用 環 境	温度10 $^{\circ}$ C \sim 40 $^{\circ}$ C/湿度40% \sim 80%RH	
検 出 可 能 電 線 サ イ ズ	AWG28 \sim AWG10 <small>※電線搬送速度が1.5m/sec以下の場合はAWG30も検出可能です。</small>	
検 出 可 能 シ ー ル サ イ ズ	最大径10mm	
追 従 速 度	2m/secの電線搬送スピードに対応	
本 体 寸 法 (W \cdot H \cdot D)	155 \times 78 \times 16mm	89 \times 165 \times 16mm
電 源	DC24V	

Soltec TRUESOLTEC CO.,LTD.
100% Quality Inspection

〒350-1133 埼玉県川越市砂 906-5
Tel 049-242-9184 Fax 049-242-3190
Mail : info@truesoltec.co.jp
Website : www.truesoltec.co.jp/