

# Crimp Force Monitor

## 压着端子压力管理装置系列

### 压力管理装置 CFM-MX plus

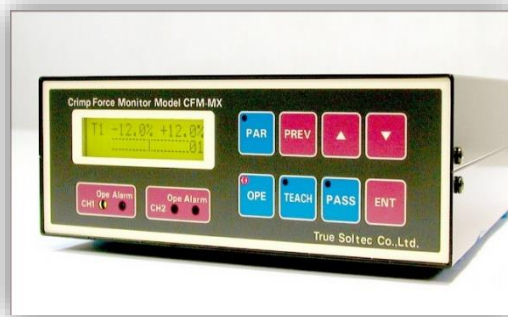
利用选购的软件可以观察压力波形  
只需要将计算机连接到本体后面的  
RS232C 接口上就可以进行压力波形  
的观察保存以及设定值的编辑。

#### 使用压电水晶传感器

与以前压力测定用的重量传感器不同、本装置使用了高精度的反应速度快的压电水晶型压力传感器、有效地缩短了测定时间、同时实现了高精度的检测率。

#### 与压着设备连动

本体背面设有 25pin 的 I/O 控制端口、当出现不良品判定时可以使压着设备停止运行、同时本体的报警复位以及从压着设备发出的教示指示都能够实现。



- 不管是自动压着机还是半自动压着机、国内外的所有压着机都可以安装。本公司负责设备的安装・技术培训以及售后服务。

通过简单的安装、就可以对压着端子的不良品进行全数在线检查。因为当场就能够将不良品检测出来、所以可以有效地防止不良品流入到后工程去。

- 内置了 20 种公差组合、所以可以根据端子和电线的组合选择合适的公差、以达到高精度检测的目的。

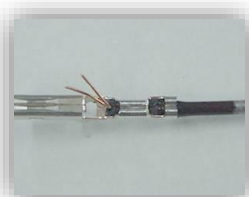
#### • 检出不良品压着图片（参考）



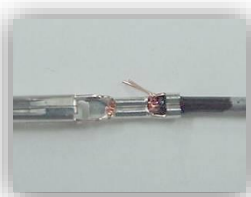
吊头



绝缘皮咬入压着



绝缘皮全部咬入  
(芯线翘出)压着



芯线翘出压着

#### • CFM-MX plus 规格

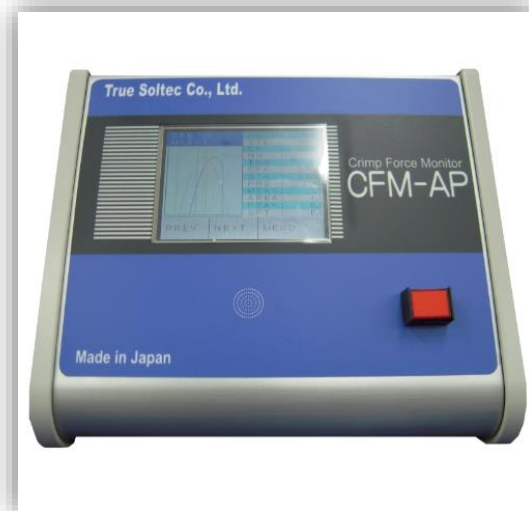
型号	CFM-MX10 plus	CFM-MX20 plus
通道数	1	2
电源	AC100~AC240 50/60Hz	
输出	良品确认信号 (EJECT)、不良判定时 STOP 信号、TEACH 信号	
输入	外部 TEACH、CFM-BYPASS、触发信号输入、品种切换输入	
通信	RSC232C 通信 波形监视软件 Pro-MX 连动	
本体尺寸/重量	W188×H72×D220 / 2.2 kg	



TRUESOLTEC CO., LTD.

100% Quality Inspection

## 半自动压着机专用压力管理装置 CFM-AP

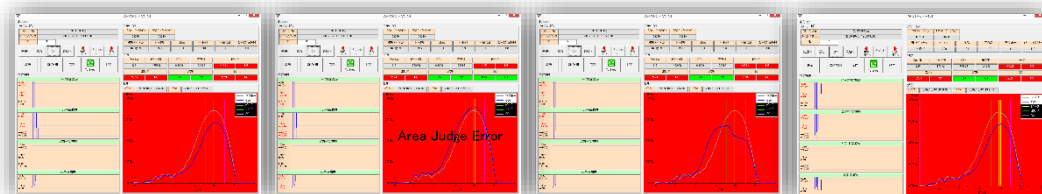


- 前面板采用了简易型触摸屏、因此不需要连接计算机和软件就可以监视压力波形。

- 与 CFM-MX 系列相比、对操作・设定进行了简化、同时保留了既存的重要参数、任何人都可以简单地进行操作。

- 因为对压着状态可以进行实时状况确认、所以即使在压着过程中也可以简单地变更为正确的设定。

### • 不良品压着时・压力波形示例 ※使用软件的时候



吊头压着

绝缘皮咬入压着

绝缘皮全部咬入  
(芯线翘出)压着

芯线切断压着

### • CFM-AP 规格

型号	CFM-AP
通道数	1 (内置 232 端口到 USB 接口的转换芯片)
电源	AC100~AC240 50/60Hz (主要±12V +5V)
输出	报警判定时 STOP 信号出力 (继电器接点)
输入	触发信号输入・压力传感器输入 (BNC 电缆)
LCD	彩色 LCD (带触摸屏)
测量间隔	0.4sec
本体尺寸/重量	W196×H75×D171 mm / 2.0 kg